

ВЫПИСКА

из протокола № 9 заседания
кафедры ОМД от 26 июня 2018г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: проф. д.т.н. Романцев Б.А., проф. д.т.н. Зиновьев А.В., проф. к.т.н. Ионов С.М., проф. д.т.н. Галкин С.П., проф. к.т.н. Харитонов Е.А., доц. к.т.н. Лисунец Н.Л., проф. д.т.н. Гончарук А.В, доц. к.т.н. Данилин В.Н., проф., д.т.н. Самусев С.В., доц. к.т.н. Скрипаленко М.Н., аспиранты и сотрудники кафедры ОМД.

СЛУШАЛИ: доклад по работе аспирантов кафедры «Обработка металлов давлением» Будникова Алексея Сергеевича, Чан Ба Хюи: «Исследование процесса винтовой раскатки труб в четырёхвалковом стане».

ПОСТАНОВИЛИ:

– работа аспирантов Будникова А.С. и Чан Ба Хюи на тему «Исследование процесса винтовой раскатки труб в четырёхвалковом стане» является самостоятельно выполненной научно-исследовательской работой, в результате проведенных исследований было установлено, что при раскатке труб из пластилина на макете четырехвалкового стана винтовой прокатки, их точность увеличивается на 80%. Процесс четырехвалковой прокатки благоприятно воздействует на конечные геометрические параметры труб. Результаты исследования в дальнейшем позволят разработать технологию процесса раскатки труб в четырехвалковом стане;

– рекомендовать указанную исследовательскую работу для публикации в журнале «Известия вузов. Черная металлургия»

Председатель научного семинара,
И. о зав. кафедрой ОМД
доцент, к.т.н.



А.С. Алещенко