Библиография:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Малиновский В.А. Стальные канаты. Ч. 1. - Одесса: Астропринт, 2001.- 188 с. |
| 2. | Казменко В.Д. Стальной канат. Прочность и ресурс. – Ленинград: Машиностроение, 1983. – 72 с. |
| 3. | Wehking K., Ziegler S. Berechnung eines einfachen Seils mit FEM // Draht Magazine. – 2003. – № 5. – C. 32-36. |
| 4. | Haritonov V.A., Zaretsky L.M. Rolling for the production of plastically strained ropes and strands / Eurowire Magazine. – 2004. – № 1. – C. 100-101. |
| 5. | Пышняк О.А., Чаюн И.М. Влияние технологических напряжений на граничные состояния каната //Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 8. – Одесса: Астропринт, 2010. – С. 120-126. |
| 6. | Трусов В.А., Капуткина Л.М., Силуянова Т.В. и др. Исследование и разработка технологии изготовления нового вида продукции – стальных канатов с пластически обжатыми прядями в ОАО «Северсталь- метиз» // Производство проката. – 2011. - № 10. – С. 33-37. |
| 7. | Трусов В.А., Капуткина Л.М., Силуянова Т.В. и др. Влияние пластического деформирования при волочении проволочных прядей в роликовой клети на механические свойства стальных канатов // Производство проката. – 2012. - № 1. – С. 41-44. |
| 8. | Чаюн И.М., Пышняк О.А., Непомнящий А.В. Предварительное деформированное состояние спиральных канатов //Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 8. – Одесса: Астропринт, 2013. – С. 141-155. |
| 9. | Харитонов В.А., Лаптева Т.А. Выбор режимов деформации при обжатии многослойных канатов в трехроликовых волоках // Производство проката, 2013. – № 8. – С. 18-25. |
| 10. | Даненко В.Ф., Гуревич Л.М., Шаталин С.Ю., Кишечникова И.С. Повышение физико-механических и служебных свойств пластически обжатых стальных прядей и изготовленных из них канатов // Изв. ВолГТУ. 2015, № 8, с. 72-76. |
| 11. | Гуревич Л.М., Даненко В.Ф. Оптимизация параметров пластического обжатия стальных канатов с целью повышения физико-механических и служебных свойств // Изв. ВолГТУ. 2016, № 2, с. 78-83. |
| 12. | Даненко В.Ф., Гуревич Л.М. Влияние кругового пластического обжатия на напряженно – деформированное состояние стального каната одинарной свивки // Сталь. 2016 . № 12. С. 58 - 62. |
| 13. | Даненко В.Ф., Гуревич Л.М., Кушкина Е.Ю., Гладских Э.Б. О расширении области применения пластически обжатых спиральных прядей и изготовленных из них канатов // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2016. Том 59. № 11. С. 764 – 772. |
| 14. | Zhang Min, Kou Zi-ming / Исследование распределения напряжений и деформаций в многопрядевой сердцевине проволочного каната // Meitan jishu = Coal Technol. – 2016. 35, № 1. - С. 255-258. |
| 15. | Скалацкий В.К., Емельянов В.Г. Определение оптимальных условий процесса пластического обжатия прядей // Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 8. – Киев: Техника, 1971. – С. 104-113. |
| 16. | Чаюн И.М., Чаюн М.И. Метод конечных элементов в исследовании деформированного и напряженного состояния канатов // Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 2. – Одесса: АстроПринт, 2001. – С. 24-34. |
| 17. | Численный анализ расчета срока службы проволочных канатов методом конечных элементов. Vilceanu Lucia, Babeu Tiberiu Dimitrie, Ghita Eugen // Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 3. – Одесса: АстроПринт, 2003. - С.95-100. |
| 18. | Компьютерное моделирование и расчет канатной системы кольцевых канатных дорог. Патарая Д., Нозадзе Г. и др. // Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 7. – Одесса: АстроПринт, 2009. – С. 153-161. |
| 19. | Патарая Д., Нозадзе Г. О моделировании передачи усилия в системе приводной шкив – канат // Стальные канаты: сб. науч. тр. Вып. 7. – Одесса: АстроПринт, 2009. – С. 217-222. |
| 20. | Харитонов В.А., Лаптева Т.А. Особенности деформации проволок верхнего повива при обжатии пряди в роликовой волоке // Всероссийский научный семинар «Научно-технический прогресс в металлургии» в рамках Всероссийской научно-практической конференции «Череповецкие научные чтения – 2011». – Череповец, 2012. – С.148-152. |
| 21. | Бородина Е.Н., Шубин И.Г., Румянцев М.И. Прогнозирование показателей качества канатной проволоки и стальных канатов с использованием математических моделей на основе множественного регрессионного анализа // Межвуз. Сб. науч. Тр. «Обработка сплошных и слоистых материалов». – 2014. – Вып. 2. – С. 63-66, 70, 73. |
| 22. | Даненко В.Ф., Гуревич Л.М., Проничев Д.В., Трунов М.Д. Компьютерное моделирование при проектировании процесса кругового обжатия грозозащитного троса с оптическим модулем // Изв. ВолГТУ. 2015, № 8, с. 97-102. |
| 23. | Ren Zhiqian, Yu Zongyue,Chen Xun / Модель для учета влияния упругопластических повреждений на прочность проволочного каната // Jixie gongcheng xuebao = J. Mech. Eng. 2017. 53, № 1, с. 121-129. |
| 24. | Jiao Ai-sheng, Liu Li-mei, Yan Hui-ping / Моделирование выбора параметров стальных канатов Warrington // Meikuang jixie = Coal Mine Mach. – 2016. – 37, № 1. – С. 236-238. |
| 25. | Харитонов В.А., Иванцов А.Б., Лаптева Т.А. Формирование геометрии контактной поверхности проволок при пластическом обжатии пряди / Обработка сплошных и слоистых материалов: межвуз. сб. науч. тр. Магнитогорск: Изд-во Магнитогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2016. Вып. № 1 (44). С. 53-59. |
| 26. | Харитонов В.А., Иванцов А.Б., Лаптева Т.А. Моделирование напряженного состояния пряди при калибрующем обжатии в роликовой волоке / Бюллетень научно-технической и экономической информации. Черная Металлургия – 2016. – № 9. – С. 90-94. |
| 27. | Малиновский В.А. Стальные канаты. Ч. 2. – Одесса: Астропринт, 2002.- 180 с. |
| 28. | Глушко М.Ф. Стальные подъемные канаты. Киев: Техника, 1966. -328 с. |
| 29. | Бирюков Б.А. Исследование и разработка технологии пластического деформирования проволочных прядей в роликовой волоке: Автореф. дис. … канд. техн. наук. – Магнитогорск, 1974. – 20 с. |
| 30. | Харитонов В.А., Лаптева Т.А. Методика определения контактных площадок при малом обжатии прядей // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2012. - № 4. – С.66-67. |
| 31. | Харитонов В.А., Лаптева Т.А. Расчет распределения деформаций по сечению пряди при круговом обжатии // Вестник МГТУ им. Носова: - Магнитогорск: ФГОУ ВПО «МГТУ», 2012. – №.4. – С. 47-51. |