

## ВЫПИСКА

из протокола № 6 заседания  
кафедры ОМД от 13 февраля 2018г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ: проф. д.т.н. Романцев Б.А., проф. д.т.н. Зиновьев А.В., проф. к.т.н. Ионов С.М., проф. д.т.н. Галкин С.П., проф. к.т.н. Харитонов Е.А., доц. к.т.н. Лисунец Н.Л., проф. д.т.н. Гончарук А.В., доц. к.т.н. Данилин В.Н., проф., д.т.н. Самусев С.В., доц. к.т.н. Скрипаленко М.Н., аспиранты и сотрудники кафедры ОМД.

СЛУШАЛИ: доклад по работе аспиранта кафедры «Обработка металлов давлением» Будникова Алексея Сергеевича: «Исследование формоизменения металла в процессе редуцирования труб на трехвалковом стане».

### ПОСТАНОВИЛИ:

– работа магистра Будникова А.С. на тему «Исследование формоизменения металла в процессе редуцирования труб на трехвалковом стане» является самостоятельно выполненной научно-исследовательской работой, в результате проведенных исследований были установлены особенности формоизменения металла и изменения толщины стенки полого изделия в процессе винтовой безоправочной прокатки труб. Результаты исследования в дальнейшем позволят технически грамотно осуществить разработку технологии редуцирования труб на станах винтовой прокатки, которая позволит существенно увеличить диаметр сплошной непрерывнолитой заготовки и сократить количество ее типоразмеров при получении бесшовных труб в условиях трубопрокатных агрегатов с трехвалковыми раскатным и калибровочными станами винтовой прокатки;

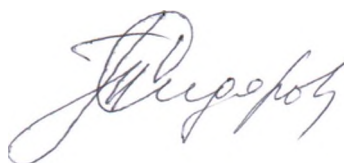
– рекомендовать указанную исследовательскую работу для публикации в журнале «Известия вузов. Черная металлургия»

Председатель научного семинара,  
И. о зав. кафедрой ОМД  
доцент, к.т.н.



А.С. Алещенко

уч. секретарь  
каф. ОМД



Т.Ю. Сидорова