Список подрисуночных надписей:

1. Рисунок 1 – Поле скоростей потоков металла в объеме промковша

Liquid steel velocity field in tundish volume

1. Рисунок 2 – Температурное поле футеровки промковша

Temperature field in tundish refractory lining

1. Рисунок 3 – Сопоставление поля температуры (вверху) и поля скоростей (внизу) потоков в подшлаковой зоне 50-тонного промковша с одной полнопрофильной перегородкой

Comparison of the temperature field (top) and velocity field (bottom) in the in under slag zone of 50-ton tundish with one full-profile baffle

1. Рисунок 4 – Скорости потоков в промковше (сечение) при продувке аргоном

Velocities if tundish (intersection) with argon blowing

1. Рисунок 5 – Поле распределения скоростей потока вдоль широкой грани слитка: слева – при конструкции типа «ловушка», справа – при конструкции типа «рассекатель потока». Глубина погружения – 250 мм, прямоугольные отверстия 70x40 мм под углом 25°, внутренний диаметр – 74 мм

Velocity filed along the wide face of slab: on the left – with “flow divider” type, on the right – with “trap” type. Depth of immersion – 250 mm, rectangular holes 70x40 mm at angle of 25 °, internal diameter – 74 mm

1. Рисунок 6 – Графики изменения средней скорости формируемого потока расплава вдоль широкой грани сляба от центра стакана

Median flow velocity along the wide slab side from center of submersed nozzle