|  |  |
| --- | --- |
| Расчётныйпараметр | Положение заготовки в калибре |
| Моментзахвата заготовки | После1 оборота валка | Полноезаполнение калибра |
| Площадь контакта *F*, м2 | 0,00008 | 0,001598 | 0,00601 |
| Средняя скорость деформации *U*ср, м/с | 0,99 | 1,09 | 0,91 |
| Степень деформации, % | 28,4 | 25,11 | 26,55 |
| Среднее контактное давление *p*, МПа | 159,9 | 74,8 | 41 |
| Полное усилие прокатки *N*, кН | 12,8 | 119,5 | 246 |
| Крутящий момент на валках *M*, Нм | 1181 | 11113 | 22878 |